entusiasmo	1. CAPITAL DE TRABAJO 1.3 INVENTARIO	
Versión - V2.0	Código: MPR-1-1.3-IMP-RPLLBBC	
MANUAL DE PROCEDIMIENTOS	PROCEDIMIENTO: RECHAZO DE PRODUCTO (LLANTAS Y BATERÍAS) EN BODEGAS DEL CLIENTE	
	Emisión	Página:
IMPORTADORA	19/8/2024	1/9

ALCANCE

- a. Procedimientos predecesores
 - 1. Facturación de pedido de cliente
 - 2. Despacho de producto de importadora
- b. Objetivo del procedimiento: Asegurar que las cantidades de producto rechazadas por el cliente, sean las recibidas en bodega clasificando el motivo de su rechazo (desperfectos de fábrica, medida incorrecta, ajuste de precio, error en DTE etc.) evitando que este se mezcle con inventario en buen estado y reduciendo el riesgo de errores en el despacho.
- c. Procedimientos sucesores
 - 1. Manejo de cartera por cliente
 - 2. Cobro de clientes de crédito
 - 3. Toma de inventario físico

RESPONSABLE DE EJECUCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

a. Jefe de Bodega (JB)

RESPONSABLE DE ELABORAR Y ACTUALIZAR EL PROCEDIMIENTO

a. Jefe de Centros de distribución (JCD)

CARGOS INVOLUCRADOS EN LA ELABORACIÓN, ACTUALIZACIÓN Y EJECUCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

- a. Jefe de bodega (JB)
- b. Jefe de despacho (JD)
- c. Motorista (MT)
- d. Auxiliar de facturacion (AF)
- e. Jefe de inventario (JIV)

OTROS RESPONSABLES DE SU EJECUCIÓN

a. Jefe de Centros de distribución (JCD)

CARGOS A CAPACITAR

a. Los mismos cargos involucrados y otros responsables de su ejecución.

SITUACIONES DONDE SE UTILIZA EL PROCEDIMIENTO

- a. Por desperfecto de fábrica en recepción de producto
- b. Por entrega de medidas incorrectas al cliente
- c. Por especificaciones incorrectas en el DTE

MEDICIONES DEL PROCEDIMIENTO

- a. Cantidad promedio de de rechazos mensuales en llantas: De 6 a 8
- b. Porcentaje de producto que es rechazado por llanta doblada: El 50% de rechazos
- c. Promedio mensual en rechazos de baterías por bajo CCA y Voltaje: 10-15

TERMINOLOGÍA DEL PROCEDIMIENTO

a. **Nota de crédito:** Documento legal que se utiliza en transacciones de compraventa donde interviene un descuento posterior a la emisión de la factura, una anulación total, un cobro de un gasto incurrido de

Redactores: Cesar Canizalez, Marvin Palacios	Revisado por:	Aprobado por:
Revisores: Xavier Guardado	Azucena Argueta/ Karla Beltran	José Tovar Oliva
Fecha: 30/11/2023	Fecha: 30/11/2023	Fecha:

entusiasmo		1. CAPITAL DE TRABAJO 1.3 INVENTARIO	
Versión - V2.0	Código: MPR-1-1	Código: MPR-1-1.3-IMP-RPLLBBC	
MANUAL DE PROCEDIMIENTOS	PROCEDIMIENTO: RECHAZO DE PRODUCTO (LLANTAS Y BATERÍAS) EN BODEGAS DEL CLIENTE		
	Emisión	Página:	
IMPORTADORA	19/8/2024	2/9	

más o la devolución de bienes.

- b. Nota de remisión: Documento de soporte de la mercancía entregada, mientras se factura.
- c. DTE: Documento Tributario Electrónico.
- d. Retorno: Proceso de gestionar la devolución de productos que un cliente ha devuelto a la empresa
- e. **Rechazo de producto:** Proceso mediante el cual un producto es devuelto o no aceptado debido a que no cumple con ciertos estándares de calidad, especificaciones o condiciones requeridas.

PROCEDIMIENTO

1. RECHAZO DE PRODUCTO POR EL CLIENTE

Paso 1.1			
Descripción:	Entrega mercadería al cliente de la ruta que lleva, si por algún motivo un cliente no recibe algún producto detallado en DTE, solicita al cliente que coloque el motivo del rechazo con su firma en el documento (DTE o NR).		Tiempo estimado: 30 min.
Sistemas:	Consulta: N/A	Captura: DTE (ver anexo 1) N/R (ver anexo 2)	Registro: N/A
Implementan:	Entrega: Motorista	Realiza: Motorista	Recibe: Cliente

Paso 1.2			
Descripción:	,,		Tiempo estimado:5 minutos
Sistemas:	Consulta: N/A Captura: N/A		Registro: N/A
Implementan:	Entrega: Motorista	Realiza: Motorista	Recibe: Vendedor, jefe de bodega, jefe de despacho

2. RECEPCIÓN DE PRODUCTO RECHAZADO Y DOCUMENTOS ENTREGADOS

Paso 2.1			
Descripción:	El Jefe de bodega recibe por parte del motorista el producto que el cliente rechazó junto con el documento (DTE o N/R) para verificar el minutos motivo, validando las cantidades y medidas rechazadas.		Tiempo estimado: 20 minutos
Sistemas:	Consulta: N/A	Captura: DTE (ver anexo 1) N/R (ver anexo 2)	Registro: N/A
Implementan:	Entrega: Motorista	Realiza: Motorista	Recibe: Jefe de bodega

Redactores: Cesar Canizalez, Marvin Palacios	Revisado por:	Aprobado por:
Revisores: Xavier Guardado	Azucena Argueta/ Karla Beltran	José Tovar Oliva
Fecha: 30/11/2023	Fecha: 30/11/2023	Fecha:

entusiasmo	1. CAPITAL DE TRABAJO 1.3 INVENTARIO	
Versión - V2.0	Código: MPR-1-1.3	-IMP-RPLLBBC
MANUAL DE PROCEDIMIENTOS	PROCEDIMIENTO: RECHAZO DE PRODUCTO (LLANTAS Y BATERÍAS) EN BODEGAS DEL CLIENTE	
	Emisión	Página:
IMPORTADORA	19/8/2024	3/9

Paso 2.2			
Descripción:	Luego de la validación del jefe de bodega, entrega al jefe de despacho los documentos (DTE o NR) de los productos que fueron despachados para su posterior retorno físico a la bodega, luego de realizado el retorno devuelve los documentos al jefe de bodega para que el jefe de inventario retorne el producto en el sistema Odoo.		Tiempo estimado: 5 minutos
Sistemas:	Consulta: N/A Captura: DTE (ver anexo 1) N/R (ver anexo 2)		Registro: N/A
Implementan:	Entrega: Jefe de bodega	Realiza: Jefe de bodega	Recibe: Jefe de despacho

3. ENTREGA DE DOCUMENTACIÓN PARA RETORNO DEL PRODUCTO EN EL SISTEMA ODOO

Paso 2.1			
Descripción:	El jefe de bodega entrega la documentación (Hoja de recepción de producto, DTE, NR, Traslados), al jefe de inventario procede a realizar el retorno del producto a la bodega matriz en el sistema Odoo.		Tiempo estimado: 5 minutos
Sistemas:	Consulta: Módulo de ventas /buscar el pedido/facturas/pedido cancelado para verificar que coincide el documento en físico/luego en entrega/clic en opción devolver/luego validar / aplicar e imprime el comprobante para entregar al AF para que pueda emitir la nota de crédito por el producto rechazado.	Captura: Hoja de recepción de producto (ver anexo 3), DTE (ver anexo 1), NR (ver anexo 2), Hoja de Traslado (ver anexo 4)	Registro: N/A
Implementan:	Entrega: Jefe de Bodega	Realiza: Jefe de inventario	Recibe: Jefe de inventario

Nota: En el caso que el producto sea rechazado por desperfecto o avería el Jefe de bodega deberá notificar por medio de un correo a JCIMP con las imágenes detallando dicho problema para su respectiva garantía y seguimiento con el proveedor, luego realiza un traslado a la bodega de Avería llantas en el módulo de inventario en Odoo.

Redactores: Cesar Canizalez, Marvin Palacios	Revisado por:	Aprobado por:
Revisores: Xavier Guardado	Azucena Argueta/ Karla Beltran	José Tovar Oliva
Fecha: 30/11/2023	Fecha: 30/11/2023	Fecha:

entusiasmo	1. CAPITAL DE TRABAJO 1.3 INVENTARIO	
Versión - V2.0	Código: MPR-1-1.3-IMP-RPLLBBC	
MANUAL DE PROCEDIMIENTOS	PROCEDIMIENTO: RECHAZO DE PRODUCTO (LLANTAS Y BATERÍAS) EN BODEGAS DEL CLIENTE	
	Emisión	Página:
IMPORTADORA	19/8/2024	4/9

4. CREACIÓN DE NOTA DE CRÉDITO EN EL SISTEMA ODOO PARA CLIENTES

Paso 3.1			
Descripción:	El jefe de inventario entrega los do producto (ver anexo 3), DTE (ver anexo 4) para que emitir nota de crédito en el sistema	Tiempo estimado: 5 minutos	
Sistemas:	Consulta: Modulo de contabilidad/ Clientes facturas rectificadas/ Clic crear/digita el nombre del cliente/coloca la fecha de vencimiento (este siempre tiene que ser de contado)/agregar diario/digitar a qué DTE pertenece la NC/colocar nombre de producto/coloca cantidades y precio/Clic en actualizar impuestos y confirmar/imprimir la NC, con la información recibida por parte de JIV el cual detalla que llanta y el motivo de rechazo al igual el retorno realizado por el JIV.	Captura: (Hoja de recepción de producto (ver anexo 3), DTE (ver anexo 1), NR (ver anexo 2), Hoja de Traslados (ver anexo 4)	Registro: N/A
Implementan:	Entrega: Jefe de inventario	Realiza: Auxiliar de facturacion	Recibe: Contralora

FIN DE PROCEDIMIENTO

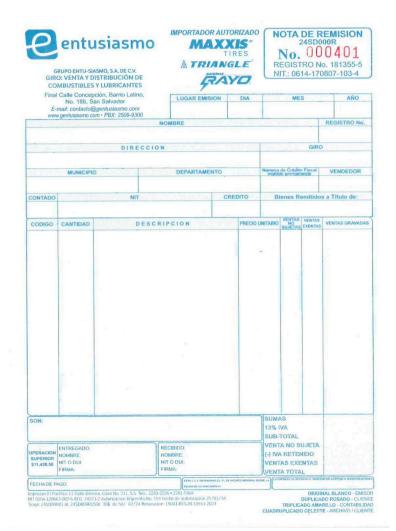
Redactores: Cesar Canizalez, Marvin Palacios	Revisado por:	Aprobado por:
Revisores: Xavier Guardado	Azucena Argueta/ Karla Beltran	José Tovar Oliva
Fecha: 30/11/2023	Fecha: 30/11/2023	Fecha:

entusiasmo		1. CAPITAL DE TRABAJO 1.3 INVENTARIO	
Versión - V2.0	Código: MPR-1-1	Código: MPR-1-1.3-IMP-RPLLBBC	
MANUAL DE PROCEDIMIENTOS	PROCEDIMIENTO: RECHAZO DE PRODUCTO (LLANTAS Y BATERÍAS) EN BODEGAS DEL CLIENTE		
	Emisión	Página:	
IMPORTADORA	19/8/2024	5/9	

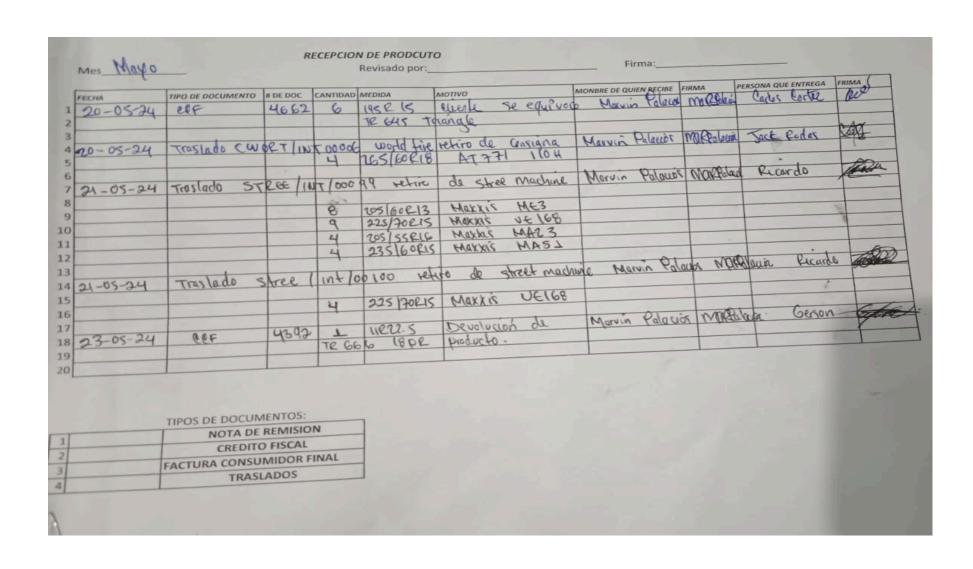
ANEXOS



Anexo 1 Documento DTE

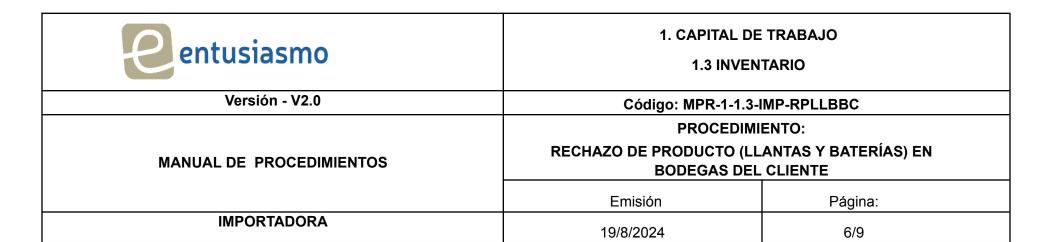


Anexo 2 Nota de remisión



Anexo 3 Hoja de recepción de producto

Redactores: Cesar Canizalez, Marvin Palacios	Revisado por:	Aprobado por:
Revisores: Xavier Guardado	Azucena Argueta/ Karla Beltran	José Tovar Oliva
Fecha: 30/11/2023	Fecha: 30/11/2023	Fecha:





Anexo 4 Hoja de traslado

entusiasmo	1. CAPITAL DE TRABAJO 1.3 INVENTARIO	
Versión - V2.0	Código: MPR-1-1.3-IMP-RPLLBBC	
MANUAL DE PROCEDIMIENTOS	PROCEDIMIENTO: RECHAZO DE PRODUCTO (LLANTAS Y BATERÍAS) EN BODEGAS DEL CLIENTE	
	Emisión	Página:
IMPORTADORA	19/8/2024	7/9

	DIAGRAMA DE FLUJO DE PROCEDIMIENTOS (Método Propuesto)		MPR-1-1.3-IMP-RPLLBBC
entusiasmo	RECHAZO DE PRODUCTO (LLANTAS Y BATERÍAS) EN BODEGAS DEL CLIENTE		Fecha: Agosto 2024 Versión: 2.0 Página: 1 de 1
Unidad Administrativa: Inventari	io	Área Responsable: Importadora/ Inve	775V
Áreas administrativas que inter	vienen en el procedimiento	x Inventario, Bodega, Facturación	
Procedimientos predecesores: A. Facturación de pedido de client B. Despacho de producto de impo			
Procedimientos sucesores: A. Manejo de cartera por cliente B. Cobro a clientes de crédito C. Toma de inventario físico			
	Inicio		
	1	Rechazo de producto por el clier	nte
		Doggo sián do producto rockozad	
	2	Recepción de producto rechazad documentos entregados	оу
		Entrega de documentación para i	retorno
	3	del producto en el sistema Od	()()()()
	4	Creación de nota de crédito en sistema Odoo	el odoo
	Fin		

Redactores: Cesar Canizalez, Marvin Palacios	Revisado por:	Aprobado por:
Revisores: Xavier Guardado	Azucena Argueta/ Karla Beltran	José Tovar Oliva
Fecha: 30/11/2023	Fecha: 30/11/2023	Fecha:

entusiasmo		1. CAPITAL DE TRABAJO 1.3 INVENTARIO	
Versión - V2.0	Código: MPR-1-	1.3-IMP-RPLLBBC	
MANUAL DE PROCEDIMIENTOS	PROCEDIMIENTO: RECHAZO DE PRODUCTO (LLANTAS Y BATERÍAS) EN BODEGAS DEL CLIENTE		
	Emisión	Página:	
IMPORTADORA	19/8/2024	8/9	

ACUERDOS Y COMPROMISOS

Todo procedimiento aprobado por José Tovar Oliva, deberá ser auditado para garantizar su objetividad y cumplimiento.

La firma de dicho documento por todos los asistentes, hará constar el compromiso, validez, vigencia y obligatoriedad de las partes involucradas, con el propósito de ser más eficientes y productivos en todos los procesos que se realicen dentro de Grupo Entusiasmo S.A de C.V.

1. CARGOS RESPONSABLES

REALIZA	REVISA	REVISA	AUTORIZA
F Marvin Ramirez Jefe de Bodega	F Xavier Guardado Gerente de Cadena de Abastecimiento	F Karla Beltrán Auxiliar de Procedimientos	F José Tovar Oliva Director General

2. CARGOS INVOLUCRADOS (Participan en la ejecución del procedimiento)

NOMBRE	NOMBRE DEL PUESTO	FIRMA
Marvin Palacios	Jefe de Bodega	F.
Cesar Canizalez	Jefe de Centros de distribución	
Cristian Rodas	Jefe de inventario	F.
Miguel Muñoz	Auxiliar de Facturacion	F.
Gerson Rodas	Motorista	F.
Milton Elias	Jefe de despacho	F.

Redactores: Cesar Canizalez, Marvin Palacios	Revisado por:	Aprobado por:
Revisores: Xavier Guardado	Azucena Argueta/ Karla Beltran	José Tovar Oliva
Fecha: 30/11/2023	Fecha: 30/11/2023	Fecha:

entusiasmo		1. CAPITAL DE TRABAJO 1.3 INVENTARIO	
Versión - V2.0	Código: MPR-1-1	.3-IMP-RPLLBBC	
MANUAL DE PROCEDIMIENTOS	PROCEDIMIENTO: RECHAZO DE PRODUCTO (LLANTAS Y BATERÍAS) EN BODEGAS DEL CLIENTE		
	Emisión	Página:	
IMPORTADORA	19/8/2024	9/9	

3. CARGOS ENTERADOS (Tienen o reciben impacto directo en el procedimiento)

NOMBRE	NOMBRE DEL PUESTO	FIRMA
Azucena Argueta	Contralora	F.